

ΠΟΔΗΛΑΤΙΚΟ ΚΑΡΝΑΒΑΛΙ 2010

**ΤΣΙΚΝΟ-ΠΕΜΠΤΗ 4 ΦΕΒΡΟΥΑΡΙΟΥ 2010 ώρα 19.00 το βράδυ
ΠΛΑΤΕΙΑ ΧΡΗΜΑΤΙΣΤΗΡΙΟΥ στα ΑΝΩ ΛΑΔΑΔΙΚΑ (Ερμού με
Συγγρού)**

Το πρώτο ΠΟΔΗΛΑΤΙΚΟ ΚΑΡΝΑΒΑΛΙ έρχεται στη
Θεσσαλονίκη την ΤΣΙΚΝΟ-ΠΕΜΠΤΗ και κάθε ΤΣΙΚΝΟ-
ΠΕΜΠΤΗ. Ελάτε να δημιουργήσουμε μια νέα παράδοση, μια
νέα κουλτούρα στην πόλη μας, συνδυάζοντας την κουλτούρα
του καρναβαλιού με την κουλτούρα του ποδηλάτου.

ΚΟΠΕΓΧΑΓΗ, ΑΜΣΤΕΡΝΤΑΜ, ΣΤΟΚΧΟΛΜΗ, ΒΕΡΟΛΙΝΟ, ΠΑΡΙΣΙ
τι κοινό έχουν: Είναι όλες γνωστές για την χρήση του ποδηλάτου.

ΚΟΖΑΝΗ, ΞΑΝΘΗ, ΤΥΡΝΑΒΟΣ, ΠΑΤΡΑ, ΚΑΣΤΟΡΙΑ
τι κοινό έχουν: Είναι όλες γνωστές για το καρναβάλι τους.

Το **ΚΑΡΝΑΒΑΛΙ / ΑΠΟΚΡΙΑ** παραδοσιακά βασίζεται στις αρχαίες Διονυσιακές Γιορτές αλλά και στις νεώτερες
Ρωμαϊκές και σημαίνει η αποχή από το κρέας. Την ΤΣΙΚΝΟ-ΠΕΜΠΤΗ γίνεται μεγάλο φαγοπότη για την προετοιμασία
για την νηστεία της Σαρακοστής. Το **ΠΟΔΗΛΑΤΙΚΟ ΚΑΡΝΑΒΑΛΙ** την **ΤΣΙΚΝΟΠΕΜΠΤΗ** θέλει συμβολικά να προτείνει
την **ΑΠΟΧΗ από την ΚΟΥΛΤΟΥΡΑ ΤΟΥ ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΟΥ**, θέλουμε να περάσουμε το μήνυμα:

**ΝΑΙ στο ΠΟΔΗΛΑΤΟ ! Η ΛΥΣΗ για την ΡΥΠΑΝΣΗ, το ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝ, το ΚΥΚΛΟΦΟΡΙΑΚΟ, την ΥΓΕΙΑ, την ΣΩΜΑΤΙΚΗ
ΜΑΣ ΑΣΚΗΣΗ, την ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΚΡΙΣΗ, την ΕΞΑΡΤΗΣΗ ΑΠΟ ΤΟ ΠΕΤΡΕΛΑΙΟ και την ΠΟΙΟΤΗΤΑ ΖΩΗΣ.**

Το **ΠΟΔΗΛΑΤΙΚΟ ΚΑΡΝΑΒΑΛΙ** θα πραγματοποιήσει **ΜΕΓΑΛΗ ΠΑΡΕΛΑΣΗ μεταμφιεσμένων** στο κέντρο της πόλης, με
τον **ΒΑΣΙΛΙΑ ΚΑΡΝΑΒΑΛΟ** και την **ΒΑΣΙΛΙΣΣΑ του ΚΑΡΝΑΒΑΛΙΟΥ**, με **ΑΠΟΚΡΙΑΤΙΚΑ ΑΡΜΑΤΑ** με συμβολικό και
σατυρικό χαρακτήρα και **ΘΕΜΑΤΙΚΑ ΓΚΡΟΥΠ** καρναβαλιστών.

Μετά το τέλος της παρέλασης θα ακολουθήσει η **ΚΑΥΣΗ του ΒΑΣΙΛΙΑ ΚΑΡΝΑΒΑΛΟΥ** και τέλος ένα **ΞΕΦΡΕΝΟ
ΓΛΕΝΤΙ** για **ΟΛΗ** την **ΠΟΛΗ**, με **ΠΟΤΟ, ΦΑΓΗΤΟ, ΖΩΝΤΑΝΗ ΜΟΥΣΙΚΗ** και **DJ SET** μέχρι την ανατολή του **ΗΛΙΟΥ !**

Μαζί μας ζωντανά το συγκρότημα **ΚΡΟΥΣΤΟΦΩΝΟ**

<http://www.kroustophono.gr/>



ΦΕΤΟΣ στο ΚΑΡΝΑΒΑΛΙ κάντε ΠΕΤΑΛΙ !

Ελάτε μαζί μας, η ΚΟΥΛΤΟΥΡΑ του ΠΟΔΗΛΑΤΟΥ έρχεται !

Επίσημη σελίδα για Νέα, Αφίσα, Δελτία Τύπου, Διαφημιστικό Spot, Video Spot:

<http://www.bikecarnival.gr/>

<http://facebook.com/bike.carnival/>

email: info@bikecarnival.gr

Διοργάνωση: [ΠΟΔΗΛΑΤΕΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ](#) / [ΠΟΛΥΧΡΩΜΟΙ ΠΟΔΗΛΑΤΕΣ](#)

[ΠΑΙΔΙΑ ΕΝ ΔΡΑΣΕΙ](#) / [ΔΙΕΘΝΗΣ ΓΥΜΝΗ ΠΟΔΗΛΑΤΟΔΡΟΜΙΑ](#)

Υποστήριξη: [ΔΙΚΤΥΟ ΚΙΝΗΣΕΩΝ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ](#)



2η ΔΙΕΘΝΗΣ ΓΥΜΝΗ
ΠΟΔΗΛΑΤΟΔΡΟΜΙΑ

